

## FICHE TECHNIQUE FIXATEUR POUR GOUJONS

### DESCRIPTION

Produit d'usage général, de haute résistance (permanent) et anaérobie. Les vis fixes guérit en l'absence d'air entre les pièces de la surface métallique.

### APPLICATIONS

Le Fixateur est formulé pour bloquer les boulons métalliques et empêcher le desserrage par vibration et les fuites à travers les filets. Est particulièrement adapté pour les boulons métalliques plus longs, par exemple les vis et toutes les applications nécessitant une résistance maximale. La pince à vis empêche la corrosion des pièces montées.

### PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Type de chimique: diméthacrylate  
Apparence: vert  
Gravité spécifique: 1,04  
Viscosité: 300-500 mPas  
Valeur normale: 500  
Impulsion de rotation de rupture: 20-40  
Valeur normale: 29  
Élan qui prévaut: 21-44  
Habituel: 33

### PROPRIÉTÉS DU PRODUIT DURCI

Durée de collage (minutes) <15  
Prise totale à 20 ° (heures) 24  
Point d'inflammation: 110°C  
Le cycle de vie du produit à 20° (mois): 12  
Max. +Trou de remplissage (mm): 0,20  
Il fonctionne entre les températures (° C): -50 a +150  
Durée habituelle de la résistance finale de prise %  
1h Aprox. 40% résistance  
24h 100% résistance

### PRISE EN RELATION AVEC LE SUBSTRAT

La vitesse de prise et de la résistance varient selon le substrat. Lorsque le produit est utilisé sur de l'acier durci et sur des pièces en laiton, les adhésifs anaérobiques obtiendront une résistance maximale plus rapidement que les autres matériaux inertes de zinc et acier inoxydable dichromatique. L'activateur peut être utilisé pour accélérer la prise.

### GUÉRISON EN CE QUI CONCERNE LA VITESSE MOU

La taille entre les deux matériaux à unir, affecte directement la vitesse de polymérisation de l'adhésif anaérobie. Le trou à coller varie selon le type de la vis et la taille de l'écrou. Plus le trou dans l'accouplement des surfaces est grand, plus le durcissement est lent. Le trou maximale recommandé pour les vis de fixation est de 0,20 mm.

### VITESSE DE PRISE PAR RAPPORT À LA TEMPÉRATURE

Toutes les valeurs relatives à la vitesse de durcissement ont été calculées à 22°C. Des températures plus basses entraîneront une prise plus lente. Le chauffage des pièces assemblées accélère le processus de prise. Un activateur peut être utilisé si la température est inférieure à 5°C.

## VITESSE DE PRISE EN CE QUI CONCERNE L'ACTIVATEUR

Lorsque la vitesse de prise est très faible ou bien si le trou est très grand, l'activateur peut être utilisé pour accélérer le processus. L'utilisation d'un activateur peut réduire la résistance de 30 %. Il est recommandé de tester les pièces à unir.

## RÉSISTANCE HABITUELLE POUR L'ENVIRONNEMENT RÉSISTANCE À LA CHALEUR

Le Fixateur pour goujons est adapté pour une utilisation à des températures supérieures à 150°C. A 130°C la résistance sera d'environ 50 % de la résistance qu'elle a à 21°C.

## VIEILLISSEMENT THERMIQUE

Le Fixateur maintient une résistance maximale de 90% lorsqu'il est réchauffé à 100°C pendant 90 jours, puis refroidi et testé à 21°C.

## RÉSISTANCE CHIMIQUE / DISSOLVANT

Les anaérobies ont une excellente résistance chimique à la plupart des huiles et dissolvants, y compris l'huile pour moteur, l'essence avec plomb, le liquide de frein, l'acétone, l'éthanol, le propane et l'eau. Les colles et produits d'étanchéité anaérobies ne sont pas recommandés pour l'utilisation dans les conduites d'oxygène pur ou de chlore.

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pour plus de sécurité dans l'utilisation du produit, consulter la fiche signalétique. Les adhésifs anaérobies guérissent uniquement en l'absence d'éléments air et métal pour l'activation. Dehors les colles joint ne guériront pas et peuvent être nettoyés avec un chiffon. Les vis fixes est adapté pour les applications filetage standard vis et des écrous. C'est ne pas approprié pour certains plastiques qui peuvent être finis avec une pause forte. Certains produits chimiques anticorrosion inhibent la guérison de ce type de système anaérobie. Nous vous recommandons de tester pour établir quand il est nécessaire de nettoyer les pièces.

## FORME D'EMPLOI

S'assurer que les pièces sont propres, secs et exempts d'huile et de graisse. Appliquer la colle dans la zone souhaitée. Assembler les pièces et le laisser guérir. Nettoyer surplus de colle à l'extérieur de la Commission. Le produit est habituellement appliqué à la main avec la bouteille. Pour les gros volumes de montage des systèmes de dosage automatiques peuvent être fournis. Veuillez contacter votre revendeur de résoudre leur problème de dosage.

## PRÉSENTATION

Pot 50ml            10 uni/boîte

## STOCKAGE

Stocker dans un endroit frais, à l'abri de la lumière directe du soleil. Réfrigérer à 5 donne une stabilité maximale pour le stockage.

## ONGLET DE GAMMES

Détails qui contiennent cette feuille peuvent être tenus compte comme d'habitude les valeurs. Les valeurs sont basées sur les tests actuels et sont testés sur une base régulière.

## RECOMMANDATIONS DE GESTION DE RÉSIDUS

On recommande, grâce au contenu de l'ensachement, de remettre le même un gérant de résidus autorisé à sa destruction ou récupération, ainsi que de n'importe quel élément jetable qui a été dans contact avec le produit.

## NOTE

L'information donnée dans cette Fiche Technique est de type général en base à notre expérience. On n'est pas responsable d'un mauvais usage du produit