

## FICHA TÉCNICA FIJADOR DE ESPÁRRAGOS

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto de uso general, de alta resistencia (permanente), anaeróbico.

### APLICACIONES HABITUALES

Formulado para bloquear pernos metálicos, y previniendo soltarse por vibración y los escapes a través de las roscas. Especialmente adecuado para los pernos metálicos más largos por ejemplo, tornillos y todas las aplicaciones donde se necesita la máxima resistencia. Previene la corrosión de las partes montadas.

### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Tipo de Química: dimetacrilato  
Apariencia: verde  
Gravedad específica: 1,04  
Viscosidad: 300-500mPas  
Valor habitual: 500  
Rotura impulso rotativo: 20-40  
Valor habitual: 29  
Prevalece impulso: 21-44  
Habitual: 33

### PROPIEDADES PRODUCTO CURADO

Tiempo de fijación (minutos): <15  
Total curación a 20° (horas): 24  
Punto de inflamación: 110°C  
Vida del producto a 20° (meses): 12  
Máx.hueco de llenado (mm): 0,20  
Funciona entre temperaturas (°C): -50 a +150  
Tiempo habitual de curación % de resistencia final  
1 hora: Aprox. 40% resistencia  
24 horas: 100% resistencia

### CURACIÓN EN RELACIÓN AL SUBSTRATO

La velocidad de curación y la resistencia varían de acuerdo con el sustrato. Cuando se usan en un acero templado y componentes de latón, los adhesivos anaeróbicos conseguirán la máxima resistencia de forma más rápida que en otros materiales inertes como el acero inoxidable y el cinc dicromático.

### VELOCIDAD DE CURACIÓN EN RELACIÓN A LA HOLGURA

El tamaño entre los dos materiales a unir, afecta directamente a la velocidad de curación del adhesivo anaeróbico. El hueco a pegar varía según el tipo del tornillo y el tamaño del perno. Como más grande es el hueco en el acoplamiento de las superficies, más lenta es la curación. El máximo hueco recomendado para el fija tornillos es de 0.20mm.

### VELOCIDAD DE CURACIÓN EN RELACIÓN A LA TEMPERATURA

Todas las cifras que se relacionan con la velocidad de curación se han hecho a 22°C. Temperaturas más bajas llevarán consigo una curación más lenta. Calentar las partes montadas acelera el proceso de curación. El Activador puede ser utilizado si la temperatura es menos de 5°C.

## VELOCIDAD DE CURACION EN RELACION AL ACTIVADOR

Donde la velocidad de curación es muy baja o el hueco muy grande, el Activador se puede utilizar para acelerar el proceso. El uso de un activador puede reducir la resistencia en un 30%. Se recomienda probar las partes a unir.

## RESISTENCIA HABITUAL AL MEDIO AMBIENTE RESISTENCIA AL CALOR

Apropiado para usarlo a temperaturas por encima de los 150°C. A los 130°C la resistencia será aproximadamente del 50 % de la resistencia que tiene a los 21°C.

## ENVEJECIMIENTO POR EL CALOR

Mantiene un 90% de máxima resistencia cuando se calienta a 100°C durante 90 días y entonces se deja enfriar y se prueba a 21°C.

## QUÍMICA / RESISTENCIA AL DISOLVENTE

Los anaeróbicos tienen una excelente resistencia química a la mayoría de aceites y disolventes incluso al motor de aceite, gasolina con plomo, líquido de frenos, acetona, etanol, propano y agua. Los adhesivos anaeróbicos y selladores no se aconsejan para uso en oxígeno puro o líneas de cloro.

## INFORMACIÓN GENERAL

Para más seguridad en el empleo del producto, consultar la ficha de seguridad. Los adhesivos anaeróbicos solo curan en ausencia de aire y con elementos metálicos para su activación. Los adhesivos fuera de la junta no curarán y se pueden limpiar con un trapo. Apropiado para aplicaciones de alta resistencia en tuercas y tornillos de rosca estándar. No es apropiado para ciertos plásticos en los que puede acabar con una fuerte rotura. Algunos químicos anti-corrosión inhiben el sistema de curación de este tipo de anaeróbicos. Se recomienda hacer pruebas para establecer cuando es necesario limpiar las partes.

## FORMA DE EMPLEO

Asegurarse de que las partes están limpias, secas y libres de aceite y grasa. Aplicar el adhesivo en toda la zona deseada. Montar las partes y dejar que cure. Limpiar el exceso de adhesivo fuera de la junta. El producto habitualmente se aplica a mano con la botella. Se pueden suministrar sistemas de dosificación automática para grandes volúmenes de montaje. Por favor contacte con su distribuidor de para solucionar su problema de dosificación.

## ALMACENAJE

Guardar en un lugar fresco, fuera del alcance de la luz directa del sol. Refrigerarlo a 5° da la máxima estabilidad de almacenaje.

## FICHA DE GAMAS

Los detalles que contienen esta ficha técnica pueden tenerse en cuenta como valores habituales. Los valores están basados en unas pruebas actuales y están verificados en bases regulares.

## PRESENTACIÓN

Bote 50 ml.      10 unidades/caja

## RECOMENDACIONES DE GESTIÓN DE RESIDUOS

Se recomienda, debido al contenido del envase, entregar el mismo a un gestor de residuos autorizado para su destrucción o recuperación, así como de cualquier elemento desechable que haya estado en contacto con el producto.

## NOTA

La información ofrecida en esta ficha técnica es de tipo general en base a nuestra experiencia. No podemos hacernos responsables, por el uso indebido e inadecuado del producto.