

FICHA TÉCNICA SELLADOR DE ROSCAS

DESCRIPCIÓN

Anaerobico de un solo componente para sellar roscas contra agua, aire comprimido, gas, gasolina, etc. Cura en ausencia de aire entre piezas de superficie metálica.

Cumple con la EN 751-1 para gas y agua caliente aprobado por el DIN-DVGW. Sellante muy rápido con aditivo de PTFE para dar al polímero una capa de elasticidad muy alta. Aprobado por la DVGW y GASTEK para sellar aire, gas y agua.

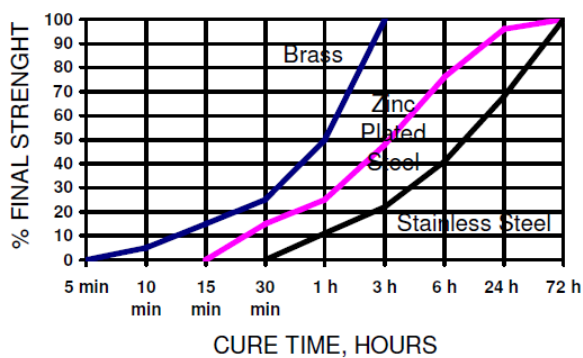
CARACTERÍSTICAS

Naturaleza : resina de ácido metacrílico
Color: blanco
Viscosidad: 40000-70000cP (20rpm a 20°C)
Peso específico : 1,07
Punto de inflamación: >100°C

INFORMACIÓN SOBRE POLIMERIZACIÓN

El tiempo de curado dependerá de dos factores principales: clase de material y la temperatura ambiente. El grafico indica la fuerza desarrollada en tiempo sobre algunos materiales. Los diferentes metales han sido probados según ISO 10964.

SPEED OF CURE



El tiempo de curación depende de la temperatura ambiente. El rango de temperatura para curar es de +20°C a +25°C. Temperatura más baja de +5°C a + 20°C reduce la velocidad de reacción. Temperatura más alta incrementará la velocidad.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO ACABADO

Los siguientes datos hacen referencia a una prueba a 22°C después de 24 horas.

Breakaway torque ISO-10964	N.m	20/28
Prevail torque ISO-10964	N.m	10/15
Temperature strength	°C	-50°C a +150°C
Max Gap Fill	mm	0.30

RESISTENCIA QUÍMICA

Método de la prueba DIN-54454

Fuerza de torsión % después de inmersión

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Agua/Glicol	85	95	90	85
Líquido freno	22	95	90	85
Aceite Motor	125	95	90	90
Acetona	22	100	90	90
Gasolina	22	100	95	90
Tricloroetano	22	100	100	90

PRESENTACIÓN

Bote de 75 ml. 12 unidades/caja

ALMACENAMIENTO

Un año en un lugar fresco y seco en su envase original. Caducidad 12 meses, +5°C a 28°C

RECOMENDACIONES DE GESTIÓN DE RESIDUOS

Se recomienda, debido al contenido del envase, entregar el mismo a un gestor de residuos autorizado para su destrucción o recuperación, así como de cualquier elemento desechable que haya estado en contacto con el producto.

INFORMACIÓN GENERAL

Para el uso de este producto en montajes de metal o plásticos la compatibilidad de materiales tiene que ser probado. No recomendado su uso en instalaciones de oxígeno y como sellante para agentes fuertes u oxidantes. Para un mejor rendimiento la superficie tiene que estar limpia y sin grasa. Aplicar el producto sobre toda la superficie. Cerrar completamente las partes.

El producto actúa mejor sobre montajes para apretar.

No podemos hacernos responsables, por el uso indebido e inadecuado del producto.