

## FICHA TÉCNICA MASILLA MS SELLANTE

### DESCRIPCIÓN

Sellador mono componente de elasticidad permanente, bajo módulo, de consistencia adecuada para aplicar con pistola de extrusión manual o neumática, y alise a espátula.  
Por reacción con la humedad atmosférica, el material adquiere su estado final elástico, semejante al caucho. El sellador es pintable, adhiere incluso sobre superficies húmedas, y no amarillea con el tiempo.

### VENTAJAS

Exento de disolventes, prácticamente sin olor.  
Extraordinaria baja contracción.  
Polimeriza sin formación de burbujas.  
Excelentes propiedades adhesivas, incluso sobre superficies húmedas.  
Libre de siliconas e isocianatos.  
Excelente estabilidad a los rayos.

### APLICACIÓN

Se aplica habitualmente en construcción para el sellado de juntas de dilatación y estáticas. Posee buena adherencia sobre: hormigón, piedra natural y artificial, fibrocemento, madera, vidrio, superficies vitrificadas, hierro, aluminio, cinc, PVC, etc.

Ejemplos:

Juntas de dilatación.  
Sellado de paneles, tabiques, grietas y fisuras.  
Sellado de carpintería de madera, metálica, o de PVC a obra.  
Sellado de cubiertas de fibrocemento, cubiertas plásticas.  
Conductos de ventilación y aire acondicionado.  
Rodapiés, cubrejuntas.  
Remates láminas impermeabilizantes, etc.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Base: Polímeros MS  
Color: Gris, Blanco  
Densidad relativa: 1,52gr/cm<sup>3</sup>  
Secado al tacto: 2-3 horas a 23 ° C y 50 % HR  
Velocidad de curado: 2 mm / día aprox.  
Punto de inflamación: 78°C  
Temperaturas de aplicación: De +5° C a +35° C  
Estabilidad en almacén: 18 meses mínimo en cartuchos originales, almacenado en lugar frío (12 meses en bolsas de 600 ml.)

### CARACTERÍSTICAS MECANICAS

Dureza shore A: 25-30 (DIN EN 27389-B-200)  
Modulo elasticidad al 100% de alargamiento: 0,3-0,4 MPa. (ISO 8339)  
Alargamiento a rotura: > 400% aprox. (ISO 8339)  
Movimiento máximo admisible: 25%  
Resistencia temperatura: -40° +80° C; Temporalmente hasta +90°

### RESISTENCIA QUÍMICA

Agua, detergentes en sol. acuosa : Buena  
Grasas, aceites minerales, gasolinas : Media

Ácidos y álcalis diluidos : Buena

## INSTRUCCIONES DE EMPLEO

### 1- Preparación de los soportes:

Aplicar en superficies firmes, limpias, exentas de polvo y grasa. Incompatible con productos asfálticos.

### 2- Imprimación:

En general no es necesaria ninguna imprimación.

### 3- Dimensiones de la junta:

Profundidad mínima: 8 mm

Anchura máxima: 25 mm

Relación anchura / profundidad: 1/1 (anchura hasta 15 mm)

2/2 (anchura entre 15 y 25 mm)

### 4- Fondo de junta:

Deberá colocarse un fondo de junta con el fin de regular la profundidad de la junta a sellar de acuerdo con las dimensiones aconsejadas.

Este material deberá ser no adherente a la masilla, aconsejándose el uso de perfil redondo de material plástico espumado de célula cerrada.

### 5- Aplicación:

Aplicar a pistola manual o neumática, procurando mantener la boquilla a la misma

Profundidad e inclinación a lo largo de la junta, con el fin de evitar la oclusión de aire.

Alisar en caso necesario con espátula humedecida en agua jabonosa.

### 6- Limpieza:

Para la limpieza de manos y herramientas, aconsejamos el uso de disolvente.

## PRESENTACIÓN

Cartuchos de 300 ml. 25 unidades/caja

## RENDIMIENTO

Conocida la sección a sellar, aplicar la siguiente fórmula:

$$\frac{300}{\text{Sección junta en mm}^2} = \text{metros lineales por cartucho}$$

## RECOMENDACIONES DE GESTIÓN DE RESIDUOS

Se recomienda, debido al contenido del envase, entregar el mismo a un gestor de residuos autorizado para su destrucción o recuperación, así como de cualquier elemento desechable que haya estado en contacto con el producto.

## NOTA

La información ofrecida en esta ficha técnica es de tipo general en base a nuestra experiencia. No podemos hacernos responsables, por el uso indebido e inadecuado del producto.