

FICHA TÉCNICA MASILLA MS SELLANTE

DESCRIPCIÓN

Sellador mono componente de elasticidad permanente, bajo módulo, de consistencia adecuada para aplicar con pistola de extrusión manual o neumática, y alise a espátula.

Por reacción con la humedad atmosférica, el material adquiere su estado final elástico, semejante al caucho. El sellador es pintable, adhiere incluso sobre superficies húmedas, y no amarillea con el tiempo.

VENTAJAS

Exento de disolventes, prácticamente sin olor.

Extraordinaria baja contracción.

Polimeriza sin formación de burbujas.

Excelentes propiedades adhesivas, incluso sobre superficies húmedas.

Libre de siliconas e isocianatos.

Excelente estabilidad a los rayos.

APLICACIÓN

Se aplica habitualmente en construcción para el sellado de juntas de dilatación y estáticas. Posee buena adherencia sobre: hormigón, piedra natural y artificial, fibrocemento, madera, vidrio, superficies vitrificadas, hierro, aluminio, cinc, PVC, etc.

Ejemplos:

Juntas de dilatación.

Sellado de paneles, tabiques, grietas y fisuras.

Sellado de carpintería de madera, metálica, o de PVC a obra.

Sellado de cubiertas de fibrocemento, cubiertas plásticas.

Conductos de ventilación y aire acondicionado.

Rodapiés, cubrejuntas.

Remates láminas impermeabilizantes, etc.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Base: Polímeros MS

Color: Gris, Blanco, Marrón

Densidad relativa: 1,52gr/cm³

Secado al tacto: 2-3 horas a 23 ° C y 50 % HR

Velocidad de curado: 2 mm / día aprox.

Punto de inflamación: 78°C

Temperaturas de aplicación: De +5° C a +35° C

Estabilidad en almacén: 18 meses mínimo en cartuchos originales, almacenado en lugar frío (12 meses en bolsas de 600 ml.)

CARACTERÍSTICAS MECANICAS

Dureza shore A: 25-30 (DIN EN 27389-B-200)

Modulo elasticidad al 100% de alargamiento: 0,3-0,4 MPa. (ISO 8339)

Alargamiento a rotura: > 400% aprox. (ISO 8339)

Movimiento máximo admisible: 25%

Resistencia temperatura: -40° +80° C; Temporalmente hasta +90°

RESISTENCIA QUÍMICA

Agua, detergentes en sol. acuosa : Buena
Grasas, aceites minerales, gasolinas : Media Ácidos y álcalis diluidos : Buena

INSTRUCCIONES DE EMPLEO

1- Preparación de los soportes:

Aplicar en superficies firmes, limpias, exentas de polvo y grasa. Incompatible con productos asfálticos.

2- Imprimación:

En general no es necesaria ninguna imprimación.

3- Dimensiones de la junta:

Profundidad mínima: 8 mm

Anchura máxima: 25 mm

Relación anchura / profundidad: 1/1 (anchura hasta 15 mm)
2/2 (anchura entre 15 y 25 mm)

4- Fondo de junta:

Deberá colocarse un fondo de junta con el fin de regular la profundidad de la junta a sellar de acuerdo con las dimensiones aconsejadas.

Este material deberá ser no adherente a la masilla, aconsejándose el uso de perfil redondo de material plástico espumado de célula cerrada.

5- Aplicación:

Aplicar a pistola manual o neumática, procurando mantener la boquilla a la misma Profundidad e inclinación a lo largo de la junta, con el fin de evitar la oclusión de aire. Alisar en caso necesario con espátula humedecida en agua jabonosa.

6- Limpieza:

Para la limpieza de manos y herramientas, aconsejamos el uso de disolvente.

PRESENTACIÓN

Cartuchos de 300 ml. 25 unidades/caja

RENDIMIENTO

Conocida la sección a sellar, aplicar la siguiente fórmula:

$$\frac{300}{\text{Sección junta en mm}^2} = \text{metros lineales por cartucho}$$

RECOMENDACIONES DE GESTIÓN DE RESIDUOS

Se recomienda, debido al contenido del envase, entregar el mismo a un gestor de residuos autorizado para su destrucción o recuperación, así como de cualquier elemento desechable que haya estado en contacto con el producto.

NOTA

La información ofrecida en esta ficha técnica es de tipo general en base a nuestra experiencia. No podemos hacernos responsables, por el uso indebido e inadecuado del producto.



C/ Esqueis, 25 - Pol. Ind. Can Barri
08415 Bigues (Barcelona) - Spain
Tel: +34 93 865 68 28
info@it3sa.com - www.it3sa.com