

## FICHA TÉCNICA ADHESIVO PVC SOLDAPLASTIC

### DESCRIPCIÓN

Adhesivo especial para uniones de tuberías y accesorios de PVC (Polivinilo Acetato) rígido. El Adhesivo PVC Soldaplastic cumple las normas CE14814 y CE14680.

### PROPIEDADES

Base: Resina de PVC  
Color: Incoloro  
Olor: Característico  
Viscosidad: 5000-8000cP  
Densidad relativa: 0,99 gr/cm<sup>3</sup>  
Contenido sólido: 23 ± 1%

### MODO DE EMPLEO

Limpiar las superficies a encolar con nuestro disolvente SOLDAPLASTIC. Cortar en ángulo recto el tubo, biselar los cantos exteriores del tubo en un ángulo de 15° a fin de facilitar la entrada en el abocardado. Remover la cola antes de la aplicación, pasando posteriormente a aplicar una capa uniforme en sentido axial con un pincel plano a ambas partes a encolar, aplicando una capa más gruesa en el extremo del tubo. Unir tubo y abocardado sin movimiento de giro o torsión, manteniendo el ensamblaje fijo durante unos segundos, hasta obtener el fraguado del adhesivo. Eliminar de inmediato el adhesivo residual. El encolado no deberá someterse a esfuerzos o movimientos antes de cinco minutos. Se recomienda no someter la unión a presiones superiores a 1,5 atmósferas, antes de transcurridas 24 horas desde su encolado.

### PRESENTACIÓN

Tubo 125 ml.	25 unidades/caja
Bote 250 ml.	24 unidades/caja
Bote 500 ml.	24 unidades/caja
Bote 1000 ml.	12 unidades/caja

### ALMACENAMIENTO

Dos años en un lugar fresco y seco en su envase original. Caducidad 24 meses.

### RECOMENDACIONES DE GESTIÓN DE RESIDUOS

Se recomienda, debido al contenido del envase, entregar el mismo a un gestor de residuos autorizado para su destrucción o recuperación, así como de cualquier elemento desechable que haya estado en contacto con el producto.

### NOTA

La información ofrecida en esta ficha técnica es de tipo general en base a nuestra experiencia. No podemos hacernos responsables, por el uso indebido e inadecuado del producto.